



Heidenheim, 24. August 2004

mouche zielt mit Outlast® Adaptive Comfort® auf den Olympischen Spielen
Weniger Schweißperlen und sicherer Halt

Sportschützen auf der ganzen Welt vertrauen seit vielen Jahren auf die unschlagbare Bekleidung der Marke mouche und erzielen in ihr immer wieder Spitzenleistungen. Doch besonders stolz dürfte Ursula Hurth, Geschäftsführerin der M.U.SCH.E. GmbH, Kleinottweiler, am 19. August 2004 gewesen sein, als die Meldung kam: „Manfred Kurzer ist Olympiasieger in der Disziplin Laufenden Scheibe. Der 34-jährige Brandenburger stand nach einem dramatischen Finale mit insgesamt 682,4 Ringen ganz oben auf dem Siebertreppchen und hat damit die erste Medaille für den Deutschen Schützenbund bei den Olympischen Spielen in Athen gewonnen. Michael Jakosits (Homburg) kam mit 676,7 Ringen auf den fünften Rang.“

Aus zweierlei Gründen: Beide Stars sind mit Modellen aus dem Hause mouche eingekleidet. Innovation wird hier groß geschrieben und die Anforderungen waren schon im Vorfeld hoch gesteckt, da in mouche-Schießjacken und -hosen bei den letzten Olympischen Spielen in Sydney immerhin die meisten Medaillen erzielt wurden. Auch für Olympia 2004 hatte sich Ursula Hurth etwas besonders einfallen lassen (17 von 19 Startern trugen bei dieser Olympiade mouche). Die Rede ist von neuer, innovativer Unterbekleidung und Schießwesten, die ein einwandfreies Debüt geliefert haben. Das Besondere ist im Material zu finden, das mit der intelligenten PCM-Technologie (Phase Change Materials) Outlast® Adaptive Comfort® ausgestattet ist: Diese ist in der Lage, Temperaturschwankungen auszugleichen und somit mehr Komfort zu bieten, so dass die Sportschützen auch seitens Ihrer Bekleidung hilfreiche Unterstützung und Ausgleich erfahren.

Doch was ist PCM? Das Prinzip ist leicht erklärt. Die Technologie Outlast® wurde ursprünglich für die NASA entwickelt, um Astronauten vor extremen Temperaturschwankungen im Weltraum zu schützen. Bei PCM kommt die Kombination von zwei bekannten Technologien erfolgreich zum Tragen. Auf der einen Seite steht die Mikroverkapselung, wie man sie beispielsweise vom Kaugummi kennt, in dem Mikrokapseln eingelagert sind. Beim Kauen wird die Hülle zerstört, der Geschmack wird freigesetzt. Unterschied zu Outlast®: Hier wird zwar auch mit Mikrokapseln gearbeitet, doch die Hülle ist stabil, geht nicht kaputt. In den Mikrokapseln eingelagert sind sogenannte Thermocules®, paraffinähnliche Substanzen, die eben in der Lage sind, ihren Aggregatzustand zu ändern. Auch dieses physikalische Prinzip kennt jeder: Wasser wird zu Eis oder verdampft, wenn Energie zugeführt oder entzogen wird.

Im Outlast®-Programm von mouche werden diese physikalische Prinzipien nun auf Textilien übertragen und so machen unzählige Mikrokapseln aus normalen Fasern eine Art kleiner „Klimaanlagen“. Materialien mit Outlast® Adaptive Comfort® tragen zur Erhaltung des persönlichen Komfortbereiches bei, indem sie überschüssige Körperwärme aufnehmen, wenn zuviel davon produziert wird, und sie wieder abgeben, wenn der Körper sie am meisten braucht. Das dynamische Regulierungssystem ist in der Lage, die Körpertemperatur des Trägers bei verschiedenen Temperaturbedingungen und Aktivitäten nicht zu heiß und nicht zu kalt, sondern immer genau richtig zu halten. Weniger Bekleidungsschichten halten länger warm, die Schweißbildung wird erheblich reduziert. Ein Faktor, der insbesondere bei Schießbekleidung eine große Rolle spielt, da Schweiß Schießbekleidung weich macht und somit weniger Halt bietet.



Die **M.U.SCH.E GmbH**, Kleinottweiler, ist einer der führenden und international erfolgreichsten Hersteller von Schießsportbekleidung, die weltweit unter der Marke „mouche“ vertrieben wird. Das Unternehmen wurde 1981 von Ursula Hurth gegründet und hat sich ausschließlich auf Schießsportbekleidung im oberen und mittleren Preissegment spezialisiert. Im Bereich der Maßanfertigung ist das Unternehmen der Spezialist und Marktführer. Ca. 35% des Umsatzes entfallen heute auf die neue Unterbekleidung „Body cool / body warm“, die nicht nur im Schießsportbereich, sondern auch im Jagd- und Outdoor-Bereich eingesetzt werden kann. mouche ist seit Sommer 2004 lizenziertes Partner von Outlast.

Outlast Technologies, Inc, ist der Pionier und weltweit führend bei der Forschung, Entwicklung, dem Design und der Vermarktung von Temperatur regulierenden Phase-Change-Materialien (PCM). Die intelligente Technologie des innovativen Unternehmens Outlast findet bei Bekleidung (z.B. Oberbekleidung, Unterwäsche, Socken und Accessoires), Schuhen sowie Bettwaren Anwendung.

Die PCM-Technologie **Outlast® Adaptive Comfort®** wurde ursprünglich für die NASA entwickelt und half Astronauten, extreme Temperaturschwankungen im Weltall aushalten zu können. Materialien mit **Outlast® Adaptive Comfort®** tragen zur Erhaltung des persönlichen Komfortbereiches bei, indem sie überschüssige Körperwärme aufnehmen, wenn zuviel produziert wird, und sie wieder abgeben, wenn der Körper sie am meisten braucht. Weniger Bekleidungsschichten halten länger warm, die Schweißbildung wird erheblich reduziert.

...not too hot ...not too cold ...just right™

Anlage: Bilder Manfred Kurzer (mit temperaturregulierender Unterwäsche) / Schießweste mouche
2.636 Zeichen

Abdruck honorarfrei. Um ein Belegexemplar wird gebeten.



Manfred Kurzer ist Olympiasieger 2004 in der Disziplin Laufenden Scheibe. Hilfreiche Unterstützung beim exakten Zielen erfährt der Spitzensportler u. a. durch die innovative Funktionsbekleidung von mouche: Die Unterbekleidung ist mit dem intelligenten, Temperatur regulierenden Material Outlast® Adaptive Comfort® ausgestattet, das dafür sorgt, dass das Mikroklima auf der Haut nicht zu warm, nicht zu kalt, sondern genau richtig ist.



Keine Schweißperle soll stören: Dank dem Temperatur regulierenden Material Outlast® Adaptive Comfort® bieten die Schießwesten von mouche neben optimaler Passform ein angenehmes Klima und stabilen Halt, wo man ihn braucht.

Weitere Informationen erteilt:

Barbara Fendt
Marketing & PR
Outlast Europe GmbH
Ploucquetstraße 11
D - 89522 Heidenheim

Phone: +49(0)7321 / 325-389
Fax: +49(0)7321 / 325-271

Mail: barbara.fendt@outlast-europe.com
URL: www.outlast.com